



ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 265 Cr

AWS E FeCr-A1

CC+

Básico grafitico

Composição química

Cr	C	Mn	Si
27,0	5,0	4,0	2,5

Dureza: 62 RC

Eletrodo básico de "Carbonetos de Cromo" com adição de Mn e Si, de alta resistência à abrasão, erosão severas e impactos moderados.

Apresenta um rendimento de 200%, devido ao seu revestimento ser totalmente fundido com a alma com total aproveitamento da escória. Muito resistente também a corrosão e temperatura.

Aplicação: Rotores e carcaças de bombas, martelos, grelhas, mandíbulas, martelos e placas de desgaste de britador, ferramentas de extração de minérios, pás e raspadeiras de misturadores, helicóides transportadores e elevadores de caneca, curvas de tubulação e bombas de areia e lama, grades de arado, sulcadores.